



Schleifen/Verputzen Stufe 2 nach CALEG TE40634

HFCAD

Allgemeintoleranz ISO 2768 - mH		 ISO 13715		 Fuer diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor.																													
Längenmasse - Toleranzklasse m (mittel)		<table border="1"> <tr> <td>ueber</td> <td>0.5</td> <td>3</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> <td>Rundungshalbmesser</td> </tr> <tr> <td>bis</td> <td>3</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> <td>4000</td> <td>Fasen, Winkel</td> </tr> <tr> <td></td> <td>+0.1</td> <td>+0.1</td> <td>+0.2</td> <td>+0.3</td> <td>+0.5</td> <td>+0.8</td> <td>+1.2</td> <td>+2.0</td> <td>Genauigkeitsgrad "m"</td> </tr> </table>				ueber	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000	Rundungshalbmesser	bis	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	Fasen, Winkel		+0.1	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2
ueber	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000	Rundungshalbmesser																								
bis	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	Fasen, Winkel																								
	+0.1	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	Genauigkeitsgrad "m"																								
Mat	: siehe Stkl.	Datum	: 22.09.2008	System		Pucel Thermodynamik																											
Obfl	: siehe Stkl.	Bearb	: Rohmann	Teil		Uniflex 3 800x1200x400																											
Tol	: s.o.	Blatt 1 von 1		Gepr:		Id-Nr																											
M	: 1:7.5	C: E70EE32F.SZA		Id-Nr		9RE_482																											
							Index	A																									