



HFCAD

Allgemeintoleranz ISO 2768 - mH		Längenauswahl		Rundungshalbmesser		Fasen, Winkel		Genauigkeitsgrad "m"		Fuer diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor.			
Längenauswahl		Längenauswahl		Längenauswahl		Längenauswahl		Längenauswahl		Fuer diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor.			
ueber	0,5	3	6	30	120	400	1000	2000	Rundungshalbmesser				
bis	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	Fasen, Winkel				
	+0,1	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	Genauigkeitsgrad "m"				
Mat	: siehe Stkl.			Datum:			15.01.2009			System		Pucel Thermodynamik	
Obfl	: siehe Stkl.			Bearb:			Rohmann			Teil		KK DE 200x400x120	
Tol	: s.o.			Blatt 1 von 1			Gepr:			Id-Nr		9DE_126	
M	: 1:2,5			C:			367445BB. SZA			Index		A	

**caleg**  
gehäusesystem gmbh