

A photograph of an industrial facility featuring a complex network of large, insulated metal pipes and structural steel beams. The scene is captured with a blue and red color grade, giving it a high-tech, futuristic appearance. The pipes are arranged in various orientations, some running horizontally and others vertically, creating a sense of depth and complexity.

We protect hightech.

caleg / ***group***



Lebensmittelechtes Gehäuse aus Edelstahl mit Steuerung

Wir schützen Hightech – auch wenn es um die Wurst geht.

Denn auch bei geräucherten Lebensmitteln freuen Sie sich über die immer gleiche Qualität Ihrer Marke. Dabei kennt es jeder vom gemeinsamen Grillen wie schnell Genuss in Ungenießbarkeit umschlagen kann. Entscheidend ist die exakte Menge Rauch, zum richtigen Zeitpunkt, mit der genauen Temperatur, der perfekt dosierten Rauchdauer und der korrekten Rauchintensität. Und genau das übernehmen und überwachen die Steuerungs- und Schaltanlagen – montiert, verdrahtet und geprüft von cam. Diese Räucheranlage erzeugt übrigens das Aroma aus nachwachsenden Holzarten. So schützen wir die Sicherheit der Anlage, die Umwelt und Ihren Genuss.

Ihr Komplettanbieter für den Schutz Ihrer Hightech

Die caleg-group ist der Spezialist, wenn es darum geht, Ihre Elektronik vor schädlichen Umwelteinflüssen zu schützen.

Unsere **Gehäuse** und **Schränke** schützen vor:

- mechanischer Beanspruchung
- Umwelteinflüssen (Wasser, Staub oder Sonnenlicht)
- elektromagnetischer Unverträglichkeit (EMC)

Unsere **Verkabelungen** & **Prüfverfahren** schützen vor:

- elektrischen Störungen

Unsere **Kühl-** und **Heizungslösungen** schützen vor:

- Überhitzung
- Unterkühlung

Für diesen umfassenden Schutz finden Sie mit der caleg-group einen Komplettanbieter, der ein perfektes Zusammenspiel gewährleistet. Jedes Produkt aus unserer Fertigung ist eine eigene Lösung, die individuell auf die Kundenanforderung abgestimmt ist.

Zum Schutz des Kunden

Wichtiger als der Schutz Ihrer elektronischen Bauteile ist der Schutz der Menschen, die tagtäglich mit Ihrer Technologie zu tun haben. Denn hinter all unserem Know-how über die Konstruktion und Produktion und hinter allen Normen, die damit einhergehen, steht an oberster Stelle die Sicherheit Ihres Kunden.

Da wir Gehäuselösungen nicht nur herstellen sondern auch konstruieren, können wir auch die Bedienerfreundlichkeit Ihrer Anlagen mit berücksichtigen.

So schützen wir Ihren Kunden und sorgen für ein angenehmes Arbeiten mit Ihrer Hightech.



Aus Komponenten werden Lösungen

Die Spezialisten von cam erschaffen aus Einzelkomponenten individuelle Gesamtlösungen. Hier die drei Hauptgattungen unseres Angebotes mit einigen Kennzahlen:

Elektro-Montage: 50.000 Montagestunden

Die Elektro-Montage der cam handelte im Jahr 2017 über 50.000 Montagestunden für ihre Auftraggeber. Da Qualität schon bei den Rahmenbedingungen beginnt, ist unser ESD-geschützter Bereich über 600 m² groß. Für viele Kunden erledigen unsere Support Spezialisten auch die dazu gehörende Materialbereitstellung und den Materialeinkauf. Zu einem Komplettservice gehört schließlich auch die optionale elektrische Prüfung und Programmierung der Anlagen.



Kältetechnik: gerne auch 15.000 Watt pro Gerät

Eine eigene Produktion von Luft/Wasser Kühlgeräten und aktiven Kühlgeräten ergänzt das Leistungsspektrum der cam. Individuelle Gehäuseformen und Designs sind bei jedem der jährlich über 1000 produzierten Geräten selbstverständlich. Die üblichen Kühlleistungen reichen von 400 Watt bis 15.000 Watt pro Gerät.

Hochspezialisiert ist auch unsere individuelle Luftführung in Anreihsystemen. Sie ermöglicht es mit nur einem Kühlgerät eine ganze Schrankanreihung bis zu einer Länge von 6 m effektiv zu kühlen. Im Gegensatz zur Katalogware erfolgen Medienanschlüsse und Ausführungen ausschließlich nach kundenspezifischen Vorgaben.



Kabelkonfektionierung: 500.000 m Mantelleitung

In der Kabelkonfektionierung schaffen wir die Verbindung in oder zu Ihrer Schaltanlage. Im Jahr 2017 verließen 500.000 m Mantelleitung mit über 400.000 Kontakten unsere Produktion. Aktuell verarbeiten wir Leitungsquerschnitte bis 240 mm², ergänzt von einfachen oder schweren Steckverbindern, Crimpkontakten und Lötarbeiten.

Von der einfachen Einzelader über Mantelleitungen bis zu komplexen, gebundenen Kabelbäumen reicht das Angebot. Diese Leistungen erbringen wir bereits ab der Losgröße 1. Vom Prototypenbau bis zur kompletten Übernahme aller Aktivitäten des Schaltanlagenbaus. Unsere Logistikfläche ermöglicht auch die Vorhaltung fertiger Baugruppen.



Die Werke der caleg-group



Das **Werk Calau** ist das Referenzwerk der caleg-group mit über 15.000 m² Produktionsfläche und gleichzeitig der Firmensitz der Gruppe.

Das **Werk Saarbrücken** produziert auf 7.000 m². Hier sind zusätzlich die Sparten individualisierte 19 Zoll-Racks und Kunststoff zu Hause.

Das **Werk Lubsko** mit 4.000 m² hat neben der Metallbearbeitung einen Schwerpunkt in der Kabelkonfektionierung.

Der Standort Calau wurde in 2016/2017 um eine neue Halle mit modernster Lackier- und Pulvertechnik erweitert. Im gleichen Zeitraum wurden die Maschinenparks der beiden anderen Werke angeglichen. Die Investitionen beliefen sich auf über 7,5 Mio. EUR.

Die Unternehmen der caleg-group

Die **caleg Schrank und Gehäusebau GmbH** ist der Produzent innerhalb der caleg-group und verantwortet die hochindividualisierte Entwicklung und Fertigung von Gehäuse- und Schranklösungen in Edelstahl, Stahlblech, Aluminium und Kunststoff.

Die **cam GmbH** ist der Dienstleister und ergänzt das Leistungsspektrum der caleg-group um die Montage, Bauteilbestückung und Verdrahtung. Die Entwicklung und Installation von Gehäuseklimatisierung und -lüftung ist ebenfalls eine Kernkompetenz.

Aktuell gestalten über 400 Mitarbeiter auf einer Produktionsfläche von 26.000 m² mit modernsten Anlagen die Zukunft: von der individuellen Gehäuseentwicklung und Lösungsfindung, über die Vielfalt der Schranklösungen bis hin zur Verdrahtung und Bauteilbestückung.

Die caleg-group ist mit Vertriebsbüros vertreten in: Frankreich, Schweiz, Niederlanden, Österreich und Schweden.

Zahlen & Fakten

Stanzen und Laserschneiden

- 1 x Trumpf TruMatic 3000
- 1 x Trumpf TruMatic 5000 FMC
- 2 x Trumpf TruMatic 6000 FMC
- 3 x Trumpf TruMatic 7000 FMC

Mit einem vollautomatischen Blechlager.

Wir verarbeiten Bleche bis zu einer Größe von: 3000 mm x 1500 mm

Und einer Materialstärke von:

- Stahlblech: 8 mm
- Edelstahl: 4 mm
- Aluminium: 8 mm

Biegen, Schwenkbiegen und Rundbiegen

- 10 x Amada
- 2 x ADIRA
- 1 x Weinbrenner
- 1 x Schröder PowerBend
- 1 x Rundbiegemaschine

Wir verarbeiten bis zu einer Länge von 3400mm mit einem Maximaldruck von 170t.

Schweißverfahren

- TIG, WIG, MAG und Plasma
- Stahlblech
- Edelstahl
- Aluminium
- Bolzenschweißroboter bis zu der Größe M12
- Schleifen oder Strahlen (Edelstahl)

Endbearbeitung

- Pulverbeschichtung
- Schäumen
- Endmontage
- Eloxieren von Aluminium
- Bedrucken
- Kabelkonfektionierung
- Verdrahtung

Standards und Normen

- DIN ISO EN 9001:2015
- Zulassung UL 50 und CSA 22.2.
- Schweißen DIN EN ISO 3834-2
- Schweißen von Schienenfahrzeugen nach DIN EN ISO 15085-2
- Lackierzertifikate von Alstom und DB