



Allgemeintoleranzen ISO 2768 - mH						 ISO 13715	
Längenmaße - Genauigkeitsgrad f (fein)							
über bis	0 30 +/- 0.1	30 120 +/- 0.15	120 400 +/- 0.2	400 1000 +/- 0.3	1000 2000 +/- 0.5	Rundungshalbmesser Fasen, Winkel Genauigkeitsgrad "m"	Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor.
Mat :						Datum: 08.04.13	System
Oberfl:						Bearb: STOLZ	Teil
Tol : s.o.						gepr:	Id-Nr. KA 4315
M 1:3						Vert:	