



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0179.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Caleg Schrank und Gehäusebau GmbH
Gahlener Weg 15
03205 Calau
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 17.05.2023 bis 07.06.2026

Düsseldorf, 17.05.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) PRESCHER


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0179.007

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 1,5 - 6 mm	-
135	1.2 10.1	t = 1,5 - 16 mm t = 1,5 - 6 mm	- -
141	1.1, 1.2 22 8	t = 1 - 4 mm t = 1,5 - 10 mm t = 1,5 - 4 mm	- - -
21	2.1 22, 8	t = 3 mm t = 1,5 - 2 mm	- -
23	1.1, 8	D = 4 - 10 mm	-
786	1.1, 8	D = 4 - 10 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: innere und äußere selbsttragende Gerätekästen, z.B. Schaltschränke, Gestelle, Umrichtergehäuse

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Ulf Paulick, IWE geb. am: 17.07.1962

1. Vertreter: Heinz Noack, IWE geb. am: 02.03.1949

Weitere Vertreter: Marcus Gassan, IWE geb. am: 26.08.1983
Maik Noack, IWS geb. am: 28.11.1966

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Heinz Noack ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/179/17/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.