



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0179.010

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Caleg Schrank und Gehäusebau GmbH
Gahlener Weg 15
03205 Calau
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

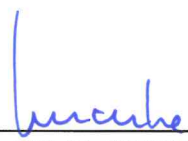
EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 22.05.2026 bis 07.06.2029

Düsseldorf, 22.05.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) PRESCHER


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0179.010

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 1.5 - 6 mm	-
135	1.2	t = 1.5 - 16 mm	-
	10.1	t = 1.5 - 6 mm	-
141	1.1, 1.2	t = 1 - 4 mm	-
	1.2	t = 1 - 3 mm	FW
	22	t = 1.5 - 10 mm	-
	8	t = 1.5 - 4 mm	-
21	2.1	t = 3 mm	-
	22, 8	t = 1.5 - 2 mm	-
23	1.1, 8	D = 4 - 10 mm	-
52	1.2, 8.1	t = 1.5 - 2.5 mm	-
786	1.1, 8	D = 4 - 10 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Ulf Paulick, Stufe A (IWE) geb. am: 17.07.1962

1. Vertreter: Ronald Kasper, Stufe B (IWT) geb. am: 20.03.1989

Weitere Vertreter: Maik Noack, Stufe C (IWS) geb. am: 28.11.1966

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Ronald Kasper ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/179/17/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.