

caleg-group

Maschinenliste - Maschinenpark

Werke Calau, Lubsko und Saarbrücken

In allen 3 Werken der caleg-group setzen wir weitestgehend identische Produktionstechnologien ein, um z.B. Auslastungsspitzen in einzelnen Werken jederzeit ausgleichen zu können.

Diese Seite gibt Ihnen einen Überblick über den Maschinenpark und die Fertigungstechnologien.

Stanz-Laser-Maschinen

Maschinen:

1x Trumpf TruMatic 3000

1x Trumpf TruMatic 5000 FMC

2x Trumpf TruMatic 6000 FMC

3x Trumpf Trumatic 7000 FMC

Arbeitsbereich (L x B):

3000mm x 1500mm

Blechstärken:

Baustahl: 8mm

Edelstahl: 4mm

Aluminium: 8mm



Biegemaschinen 1

Gesenkbiegen:

Maschinen:

9 x Amada Biegemaschinen

1 x Weinbrenner

1 x Trumpf

Arbeitsbereich (Biegelänge x Hub x Ausladung):

3000mm x 950mm x 400mm

bis 230t Presskraft



Biegemaschinen 2

Schwenkbiegen:

Maschinen:

Modell MAK 4 EVO 3200/3,0 DU

Arbeitsbereich (Biegelänge x Hub x Ausladung):

3100mm x 3250mm x 450mm

CNC-Rundbiegen:

Maschinen:

1 x Walzenrundbiegemaschine Typ 311

Arbeitsbereich:

1940mm Arbeitsbreite

130 mm Walzendurchmesser



Baugruppenfertigung Schweißen 1

Anwendungsbereich:

Baustahl, Edelstahl und Aluminium (Blechdicke 0,8 – 10,0mm)

Verfahren:

automatisiertes Schweißen:

4 x Linear Schweißmaschinen

Verfahren: MIG, MAG, WIG, Plasma

Schweißnahtlänge senkrecht bis 1000mm

Teilegröße: 2300mm x 1250mm

manuelles Schweißen:

18 x Arbeitsplätze

Verfahren: Laser, MIG, MAG, WIG

Teilegröße: 3000mm x 1500mm



Baugruppenfertigung Schweißen 2

Widerstandspunktschweißen:

Maschinen:

6 x Punktschweißmaschinen

Punktschweißzange TE300 ESD 27 kVA

Anwendungsbereich:

Stahlblech bis 4mm

Edelstahl bis 2,5mm

Aluminium bis 3mm

Blechdickenverhältnis: max. 1:3

Bolzenschweißtechnik:

Schweißautomat M3 bis M8 (Spitzenzündung)

Konventionell bis M12 (Hubzündung)



Baugruppenfertigung Schweißen 3

Schweißnahtbearbeitung:

Schwarzblech: mechanisches Schleifen

Edelstahl: Glasperlenstrahlen, verschiedene
Qualitätsklassen zur Angleichung der
Oberfläche; Beizen

Aluminium: mechanisches Schleifen



Oberfläche 1

Pulverbeschichtung

- Nasschemische Vorbehandlung in einer 7 Zonen Kammer Takt Anlage(Multimetallfähig) >>>chromfreie Passivierung<<<
- Power & Free Fördertechnik
- Haftwassertrockner
- 2 Pulverbeschichtungsautomaten mit Pulverrückgewinnung und automatischer Teileerkennung
- 1 Handpulverkabine
- Pulvereinbrennofen
- Kühlzone
- Prozesswasseraufbereitungsanlage mit Rückführung in den Prozess



Oberfläche 2

Arbeitsbereich (L x B x H):

3700 mm x 800 mm x 2.000 mm

Pulverqualitäten:

Epoxidpulver

Polyesterpulver

Mischpulver oder sortenreine Pulvertypen

Effektpulver



Oberfläche 3

Eloxal Oberflächenveredelung

Aufbringen von verschiedenen Eloxalschichten:
silber (natur), schwarz, V2A-Design

Werkstückgröße: 950mm x 800mm x 300mm

Werkstückgewicht: 30kg

Bedrucken

Bedrucken von Metallen, Kunststoffen und
anderen Werkstoffen im Siebdruck (Strich oder
Raster) und Tampondruck.



Dichtungsschäumung

Arbeitsbereich (L x B x H):

3000mm x 1170mm x 500mm

Größe der Dichtung (B x H):

4,0mm x 2,0mm bis 16,0mm x 8,0mm



caleg Schrank und Gehäusebau GmbH

Gahlener Weg 15

D-03205 Calau

Phone +49 3541 84 0

Fax +49 3541 84 530

Mail vertrieb@caleg-group.de